



# ECO-CIP

Hygieneprozesse und Hygienesicherheit aus einer Hand.

- ▲ Verfahren
- ▲ Engineering & Service
- ▲ Hygiene
- ▲ Produkte & Dienstleistungen

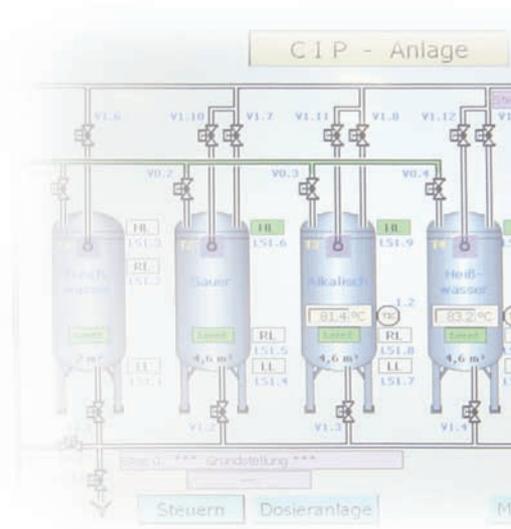
**ECOLAB®**  
Everywhere It Matters.

# Qualität und Hygiene

Die beste Qualität für Lebensmittel, Pharmazie- und Kosmetikprodukte, ist die wichtigste Voraussetzung für zufriedene Endverbraucher. Zur Erreichung einer hohen Produktqualität ist eine Produktion unter hygienisch einwandfreien Bedingungen Grundvoraussetzung.

Ecolab geht mit umfassenden Hygiene-Konzepten weit über den Bereich der Lieferung von Reinigungs- und Desinfektionsprodukten hinaus und schließt ein komplettes Hygieneprogramm, vom Hygieneplan über Verfahrensentwicklung, von der Systemrealisierung bis zur Mitarbeiterschulung, mit ein.

Ecolab-Prozess-Hygiene bietet in der Brau-, Getränke-, Lebensmittel-, Pharma- und Kosmetikindustrie ein umfassendes CIP-System für die automatische Reinigung und Desinfektion.



## Ihre Vorteile:

### Betriebsaufnahme

- ▶ Produktionsprozess
- ▶ Reinigungsprozess

- ▶ Hochwirksame Reinigungs- und Desinfektionsprodukte
- ▶ Effiziente Hygieneverfahren
- ▶ Integriertes Engineering
- ▶ CIP-Anlage (Anpassung, Optimierung, Erweiterung, neue Anlagenkonzeption)
- ▶ Kompetenter chemisch-technischer Service

### Analyse

- ▶ Prozessanalyse
- ▶ Kostenanalyse
- ▶ Ergebnisanalyse

## ECO-CIP Prozessoptimierung

### Hygieneplan

- ▶ Ecolab-Reinigungs- u. Desinfektionsprodukte
- ▶ Ecolab-Reinigungs- u. Desinfektionsprozesse (Konzentration, Zeit, Temperatur)
- ▶ Verfahrensablauf

### Engineering

- ▶ Ecolab-Reinigungssysteme CIP/WIP/SIP/FIP/COP
- ▶ Ecolab-Hygienecenter
- ▶ Ecolab-Schaumreinigung
- ▶ Ecolab-Reinigungszubehör

### Chemikalien- Handling

- ▶ Lagerung
- ▶ Dosierung
- ▶ Messung
- ▶ Steuerung



# P3-Systeme für Ihre Anforderungen

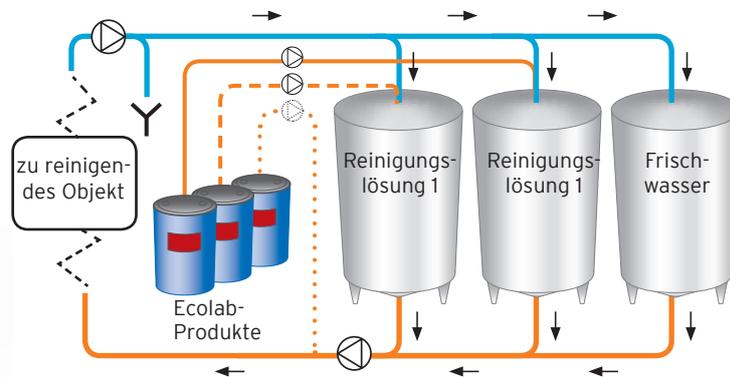
## Die Herausforderung:

Die Ergebnisse der innerbetrieblichen Bestandsaufnahme und die vereinbarten Zielsetzungen mit dem Kunden sind die Grundlage für unser ECO-CIP-Angebot. All diese Faktoren werden zur Optimierung des Hygieneprozesses herangezogen.

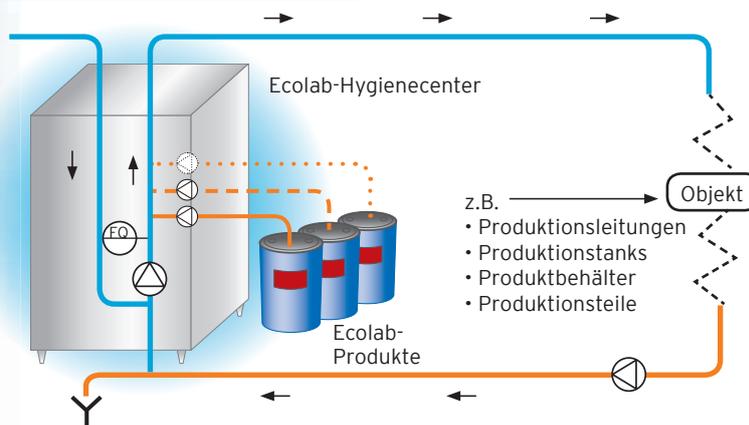


## Unsere Lösungen:

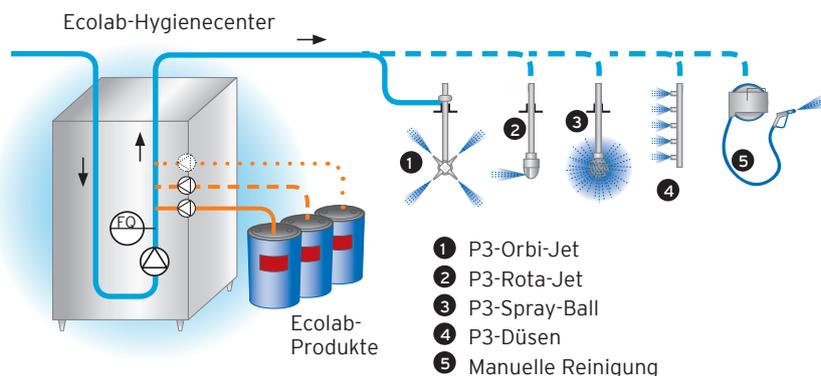
### „Stapolverfahren“



### „Teilverlorenes Verfahren“



### „Verlorenes Verfahren“



# ECO-CIP von Ecolab und die Vorteile:

- ▲ Umfassende Hygiene mit Kompetenz aus einer Hand
- ▲ Hoher Qualitätsstandard
- ▲ Wirtschaftliche Hygieneprozesse/-verfahren
- ▲ Zuverlässige Technik
- ▲ Kostenreduzierung durch Prozessoptimierung
- ▲ Erfüllung hoher ökologischer Ansprüche
- ▲ Validierbare Hygieneprozesse



## Auch in Kombination mit anderen Leistungen von Ecolab:

- ▲ CIP-Diagnose
- ▲ CIP-Validation
- ▲ Logistik & Service Link

**ECO-CIP + ADVANTIS®** =

Unlocking Production Potential

Reinigungs- und Desinfektionsverfahren für die CIP- und Schaumanwendung, welche die Anlagenauslastung deutlich verbessern, bei gleichzeitig reduzierten Reinigungs- und Desinfektionszeiten sowie Reinigungstemperaturen.



Ecolab Deutschland GmbH  
Ecolab-Allee 1  
40789 Monheim am Rhein  
Germany  
Tel. +49 02 173 599 0

Ecolab GmbH  
Erdbergstr. 29  
1031 Vienna  
Austria  
Tel. +43 171 525 50  
[www.ecolab.com](http://www.ecolab.com)

Ecolab Engineering GmbH  
Postfach 1164  
83309 Siegsdorf  
Germany  
Tel. +49 8662 61 0

Ecolab GmbH  
Kriegackerstr. 91  
4132 Muttenz  
Switzerland  
Tel. +41 61 46 69 466

**ECOLAB®**